

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ  
RUSSIAN FEDERATION

НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ  
НАКС  
NATIONAL AGENCY OF WELDING CONTROL  
NAKS

АТТЕСТАЦИОННОЕ УДОСТОВЕРЕНИЕ  
СПЕЦИАЛИСТА СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА  
SPECIALIST IN WELDING PRODUCTION CERTIFICATE

Выдано: АНО ДПО "Энергия"  
Аттестат соответствия №АС-САСв-021 действителен до 13.02.2018 г.  
Аттестационное удостоверение № МР-2АЦ-1-17336  
специалиста сварочного производства I уровня  
(аттестованный сварщик)

Фамилия **Степаков**  
Имя **Степан**  
Отчество **Алексеевич**  
Дата рождения **19.03.1987**

Шифр клейма:  
7BTS



Действительно при регистрации в Реестре САСв на сайте [www.naks.ru](http://www.naks.ru)  
В коде зашифрована информация для проверки подлинности удостоверения,  
подробнее <http://naks.ru/check/>

MP-2АЦ-I-17336

Допущен к: РАД (Ручная аргонодуговая сварка неплавящимся электродом)

Группы технических устройств опасных производственных объектов:

Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих и взрывопожароопасных производств (пп. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16)

Сварщик допускается к сварке согласно области распространения аттестации при наличии разряда, указанного в руководстве и нормативно-технической документации на сварку соответствующих конструкций

Протокол № MP-2АЦ-I-17336 от 19.05.2017 г.

Удостоверение действительно до 19.05.2019 г.

Руководитель аттестационного центра

Маркова А.В.



стр.2

MP-2АЦ-I-17336

### Область распространения аттестации

Параметры сварки	Область распространения аттестации
Вид (способ) сварки (наплавки)	РАД
Вид деталей	Л+Т, Т, Л
Типы швов	СШ, УШ
Группа свариваемого материала	М02, М01, М02+М01
Сварочные материалы	Сварочные проволоки в соотв. с троб. НД
Толщина деталей, мм	от 2,5 и выше
Наружный диаметр, мм	от 16 и выше
Положение при сварке	Н1, Н2, Г, Ш, П2, В1, Н45
Вид соединения	ос (бп), ос (сп), ос (бз), ос (зк)
	Сварочные проволоки в соотв. с троб. НД
	от 2 и выше
	от 16 и выше
	Н1, Н2, Г, Ш, П2, В1, Н45
	ос (бп), ос (сп), ос (бз), ос (зк)

стр.3